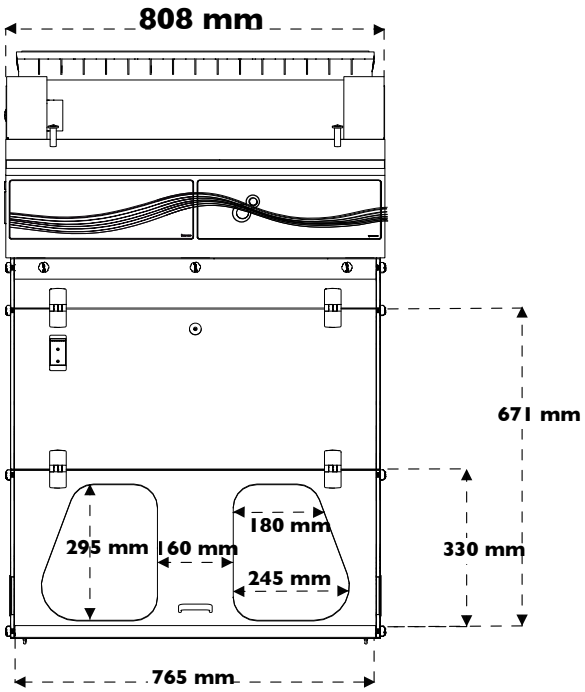
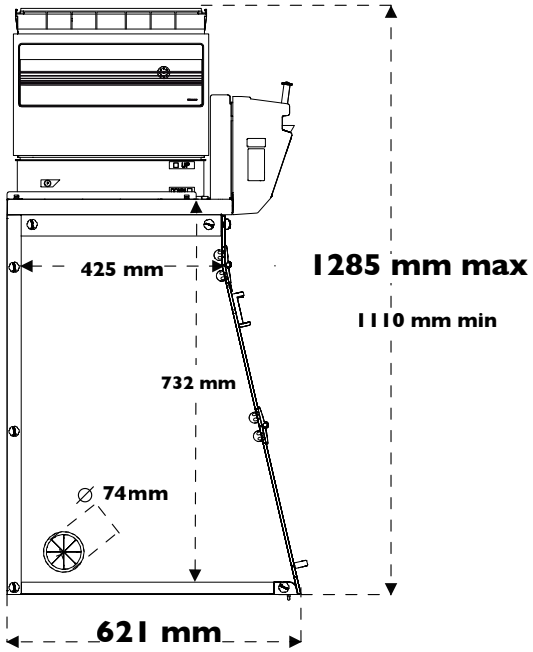
erlab
You can breathe.

Fiche produit

Captair 321 Smart & Midcap

Hotte à filtration sans raccordement

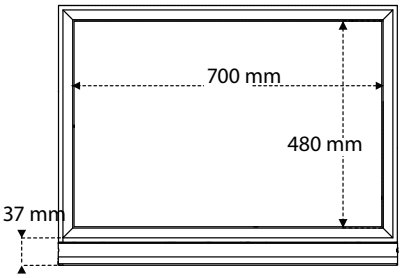




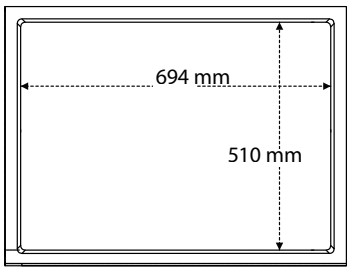
Hauteurs totales selon type de colonne de filtration		
Type 1C ou 1P	1110 mm	Ajouter 150 mm entre le dernier filtre et le plafond pour permettre une bonne recirculation de l'air et l'échange aisé des filtres
Type 2C ou 1P1C ou 1C1P*	1205 mm	
Type 1P2C ou 1P1C1P*	1285 mm	

Plans de travail à bac de rétention intégré

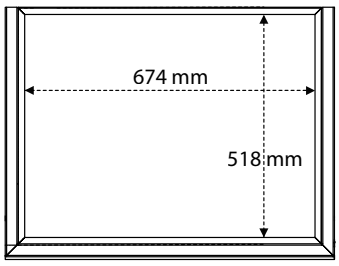
Verre émaillé
Volume de rétention (4L)



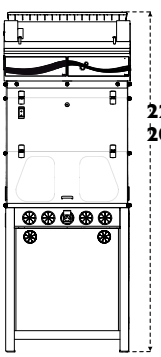
Trespa® Top Lab^{PLUS}
Volume de rétention (4L)



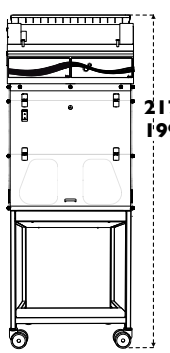
Inox 304 L
Volume de rétention (9L)



Benchcap: meuble support fixe



Mobicap: meuble support roulant

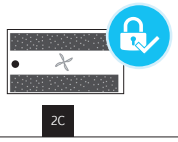
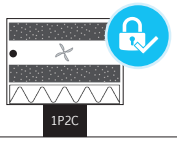
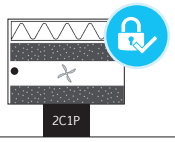
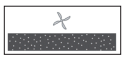
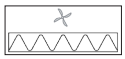
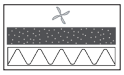
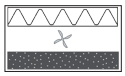


Captair 321 Smart & Midcap

Hotte à filtration sans raccordement

FILTRATION TECHNOLOGY erlab Above

La conception modulaire permet à la colonne de filtration de s'adapter à toutes les disciplines en fonction des besoins de protection.

Type de colonne de filtration adapté	Produits manipulés / Applications			
	Manipulation de produits liquides	**Manipulation de poudres**	**Manipulation de poudres et de produits liquides**	**Manipulation de produits liquides en salle blanche**
Classe I selon la norme NF X 15-211*	 2C	NA	 1P2C	 2C1P
Classe 2 selon la norme NF X 15-211	 1C	 1P	 1P1C	 1C1P

C

Filtration carbone pour gaz et vapeurs

AS : Pour vapeurs organiques

BE+ : Polyvalent pour vapeurs acides + vapeurs organiques

F : Pour vapeurs de formaldéhyde

K : Pour vapeurs d'ammoniaque

P

Filtration particulaire pour poudres

HEPA H14 : 99,995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

ULPA U17 : 99,999995 % d'efficacité pour les particules de diamètre supérieur ou égal à 0,1 µm

Ventilation

Molécode

Système de détection automatique de défaut de filtration du filtre principal (solvants ou acides ou formaldéhyde)

Classe 1

=

Sécurité maximale

Conformité aux normes	AFNOR NF X 15-211:2009 : France - BS 7989 : Angleterre DIN 12 927 : Allemagne - EN 1822 : 1998 (Filtre HEPA H14 & ULPA U17) - Marquage CE
Débit d'air	220 m³/h
Vitesse d'air en façade	De 0,4 à 0,6 m/s
Tension/Fréquence	110-230 V / 50-60 Hz
Consommation électrique	65 W
Type d'ouvertures	Oblongues
Structure	Acier électro-zingué anti-corrosion gainé par enrobage de polymère thermo-durcissable anti-acide
Panneaux et façades	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique
Modules de filtration	Polypropylène injecté

Equipements

Interface de communication*	Communication simple par pulsations lumineuses et sonores : décompte du temps de fonctionnement de l'appareil, vitesse d'air en façade, alarme de défaut de filtration, paramètres de ventilation, alarme de défaut de ventilation
Technologie de filtration	1 colonne de filtration modulaire et adaptable
Filtration carbone pour gaz et vapeurs	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
Filtration particulaire pour poudres	Selon configuration de la colonne (voir tableau ci-dessus)
eGuard*	App pour le contrôle à distance en temps réel des paramètres de sécurité - compatible PC, tablette et smartphone
Eclairage Interne*	Eclairage LED > 650 Lux
Anémomètre*	Alarme de vitesse d'air en façade
Anémomètre**	Indicateur de vitesse d'air en façade
Guide de produits retenus	Guide d'information pour plus de 700 produits chimiques testés dans les conditions des tests d'essai de la norme AFNOR NF X 15 211
Éclairage au plafond	Bouton d'éclairage au plafond en option

Options

Plans de travail	Verre trempé / Trespa® Top Lab^{PLUS} / Inox 304L
Molécode*	Détection automatique de défaut de filtration : Type S, pour solvants ou Type A, pour acides ou Type F, pour formaldéhyde
Meubles support	Roulant (Mobicap) ou fixe (Benchcap)
Fluides & Energies	Multiples solutions d'équipements en fluides, gaz techniques et énergie (Sur meuble fixe et Plan de travail Trespa® Top Lab^{PLUS} exclusivement)
Pré-filtre particulaire	Protège le filtre principal en cas d'empoussièrement important
Panneau arrière transparent	PMMA transparent et incolore à grande pureté optique Inerte face à de nombreux agents chimiques agressifs

*: Non disponible sur Captair 321 Midcap / **: Non disponible sur Captair 321 Smart

Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Depuis 1968, **Erlab** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration Erlab

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans.** C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009,** la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : chemical listing

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.

eValiQuest Analyse du risque - Détermination des besoins de protection - Détermination des besoins ergonomiques.

ValiPass Installation certifiée - Manipulation en totale sécurité.

ValiGuard Suivi permanent - Contrôle préventif et maintenance - Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection - Evolution des manipulations.

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité,** une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

1/ Pulsation lumineuse : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED,** alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

2/ Simplicité : Une seule touche d'activation.

3/ Système de détection : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

4/ Service embarqué : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

Captair Smart 321 V.05_2022_03 - Erlab France - Technical data are not contractual. Erlab reserves the right to modify the present document without prior notice.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net